



Safeprojector SP-100

SAFETY
SOLUTIONS
FOR A SAFE
WORK



Características principales

- Carcasa de metal de aleación de aluminio, alta resistencia estructural, acabado en pintura negra
- La tecnología de aire frío puede mantener la temperatura óptima del chip en todo momento maximizando su durabilidad.
- Lente gran angular, con imágenes claras y naturales, longitud de imagen un 50% más larga y área de imagen 1 vez más grande.
- El logo se puede proyectar rotado o permanecer fijo, con control de interruptor, y la dirección de proyección de las lámparas puede ajustarse a voluntad.
- Se puede proyectar un logo/imagen, el contenido de la proyección puede ser personalizado, y el gobo puede cambiarse manualmente.
- Proyector a prueba de agua con clasificación IP67.

Datos técnicos

| | |
|-------------------------------|---|
| Modelo | SP-100 |
| Nombre | Safeprojector SP-100 |
| Distancia de proyección | 7-12 m (en función de la iluminosidad ambiente) |
| Marca de fabricante lámpara | Osram Chip |
| Potencia iluminación | 100 W LED |
| Vida útil fuente alimentación | 50.000 h |
| Flujo luminoso | 7.500 Lm |
| Temperatura de color | 7.500 K |
| Tamaño de la tarjeta de logo | 38/25 mm |
| Ángulo de haz | 20 grados |
| Material Carcasa | Aleación de aluminio de alta calidad |
| Voltaje | AC 100 a 240V |
| Grado protección | IP67 |
| Peso | 3,8 Kg |
| Tamaño de la luz | 210X150X247mm |

Aplicaciones principales

- Señalización de seguridad.
- Imagen corporativa en centros de trabajo.
- Usos comerciales en centros y locales comerciales diversos y en salas de exposiciones.

Normativa

CE: 2014/30/EU (cert. no. ST20191108442-EMC)
LVD: 2014/35/EU (cert. no. ST20191108442-LVD)
RoHS: 2011/65/EU (cert. no. ST20191108442-ROHS)

